

PRESIONES ADMISIBLES POR TUBOS DE ACERO INOXIDABLE

DIAMETRO EXTERIOR DEL TUBO		ESPESOR DE PARED DEL TUBO																													
		0,010		0,012		0,014		0,016		0,020		0,028		0,035		0,049		0,065		0,083		0,095		0,109		0,120		0,134		0,156	
pulg	mm	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar
		1/16	1,587	5600	383	6800	465	8100	554	9400	643	12000	821																		
1/8	3,175											8500	582	10900	746																
3/16	4,762											5400	369	7000	479	10200	699														
1/4	6,350											4000	274	5100	349	7500	514	10200	699												
5/16	7,937													4000	274	5800	397	8000	548												
3/8	9,525													3300	226	4800	329	6500	445												
1/2	12,700													2600	178	3700	253	5100	349	6700	459										
5/8	15,875															2900	199	4000	274	5200	356	6000	411								
3/4	19,050															2400	164	3300	226	4200	288	4900	336	5800	397						
7/8	22,225															2000	137	2800	192	3600	247	4200	288	4800	329						
1	25,400																	2400	164	3100	212	3600	247	4200	288	4700	322				
1-1/4	31,750																			2400	164	2800	192	3300	226	3600	247	4100	281	4900	336
1-1/2	38,100																					2300	158	2700	185	3000	205	3400	233	4000	274
2	50,800																							2000	137	2200	151	2500	171	2900	199

Para tubos sin costura
Presión de trabajo (psig)=

Tubos de acero inoxidable AISI 304 ó 316, recocido, s/ASTM A 269 .
Basadas en una resistencia de rotura a la tracción de 5167 bar (75000psi).
Temperaturas entre -30 a 40 C
Cargas de presiones de trabajo admisibles calculadas a partir de valores S de 1378bar s/ANSI B 31.3
Para tubos con soldadura multiplicar por 0,80

TABLA 6