



COMPOSICION QUIMICA Y PROPIEDADES MECANICAS

COMPOSICION QUIMICA											
ESPECIFICACIONES	unid	A°C° ASTM A105	ACEROS ALEADOS ASTM A 182			ACEROS INOXIDABLES AUSTENITICOS ASTM A 182					A° BAJA TEMP ASTM A 350 LF2
			F5	F11	F22	F304	F304L	F316	F316L	F321	
Carbono	%	0,35max	0,15 max	0,1-0,2	0,15max	0,08max	0,035max	0,08max	0,035max	0,08max	0,30max
Manganeso	%	0,6-1,05	0,30-0,60	0,3-0,8	0,3-0,6	2,0max	2,0max	2,0max	2,0max	2,0max	1,35max
Fósforo	%	0,04	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,035
Asufre	%	0,05	0,03	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
Silicio	%	0,35	0,5max	0,5-1,0	0,5max	1,0max	1	1,0max	1,0max	1,0max	0,15-0,3
Niquel	%		0,5max			8,0-11,0	8,0-13,0	10,0-14,0	10,0-15,0	9,0-12,0	
Cromo	%		4,0-6,0	1,0-1,5	2,0-2,5	18,0-20,0	18,0-20,0	16,0-18,0	16,0-18,0	17,0min	
Molibdeno	%		0,44-0,65	0,44-0,65	0,87-1,13			2,0-3,0	2,0-3,0		

PROPIEDADES MECANICAS											
Resistencia a la tensión	k.s.i.	70	70	70	75	75	70	75	70	75	70
mínima	Mpa	485	485	485	515	515	485	515	485	515	485
Límite de fluencia	k.s.i.	36	40	40	45	30	25	30	25	30	36
	MPa	250	275	275	310	205	170	205	170	205	250
Elongación	%	22	20	20	20	30	30	30	30	30	22
Dureza Brinell		137-187	143-217	143-207	156-207						
Dureza HRB						80	79	79	79		

Tabla 8